



## Materiales

- líquido A1
- polvo A1
- Fibra triaxial A1
- Molde de silicona

## Herramientas

- báscula
- vasos
- cepillo
- mezclador
- taladro
- radial
- Fibra triaxial A1
- tornillos y tuercas



\* Esta hoja de instrucciones muestra la fabricación del lado frontal del molde de soporte A1. La parte trasera se hace de manera similar.



1

Establece el molde de silicona antes de empezar a hacer el primer molde de soporte.



2

Corte la fibra A1 Triaxial en varios tamaños, suficiente para 4 capas.



3

Configure el líquido A1 y el polvo A1 (1: 2) en peso.



4

Agregue suavemente el polvo A1 al líquido A1. Remover firmemente hasta que los grumos hayan desaparecido ( $\pm 1$  min) dando como resultado un material suave.



5

Aplicar A1 con un pincel sobre el molde de silicona.



6

Agregue la fibra A1 triaxial sobre la pieza con A1 todavía húmedo. Continúe hasta que todo el molde de silicona esté cubierto con A1 y una capa de fibra A1 triaxial.



7 Agregue otra capa de A1 ...



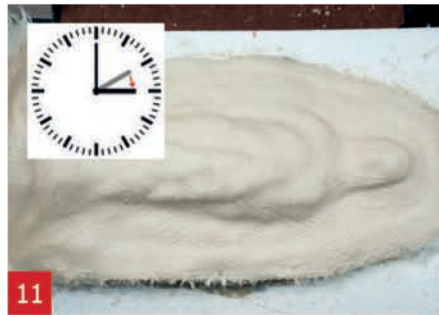
8 ... y aplique una segunda capa de fibra A1 triaxial en la A1 aún húmedo.



9 Presione la fibra A1 triaxial. La fibra es maleable y se ajusta muy bien a la forma del molde.



10 Pase el cepillo sobre esta nueva capa de A1. Repita la operación hasta que haya aplicado 4 capas de fibra triaxial A1.



11 Deje secar el molde de soporte A1 durante 60 minutos.



12 Si desea un mejor acabado, puede cortar los bordes con una radial para que quede más regular.



13 Si es necesario, se pueden taladrar orificios en el molde de soporte A1 mediante tornillos y tuercas para unir ambas partes.



14 El molde de soporte A1 está listo para su uso.



Escanea el código QR y mira el video:  
Molde de soporte A1

